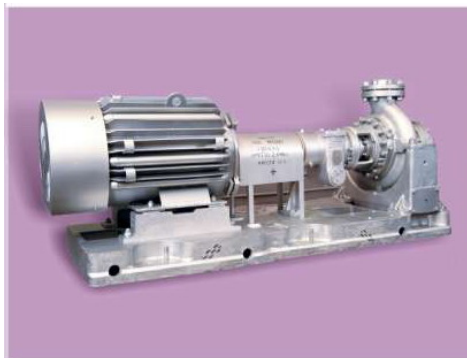


Центробежные насосы

Насосы ТКА, НКВ, НК и агрегаты насосные на их базе



Применяются в технологических установках для перекачивания нефти, нефтепродуктов, сжиженных углеводородных газов, органических растворителей и других жидкостей, сходных с указанными по вязкости и коррозионному воздействию на детали насоса, плотностью не более 1800 кг/м^3 . Температура перекачиваемой жидкости от -80°C до $+400^\circ\text{C}$. Вязкость от $0,5 \cdot 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$ до $8,5 \cdot 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$. Выбор материала проточной части насоса зависит от температуры и свойств перекачиваемой жидкости. Насосы выпускаются в климатическом исполнении У, Т, категории размещения 2,3 и 4 по ГОСТ 15150-69. Предназначены для работы на взрывоопасных производствах, относящихся к категории взрывоопасности IIA, IIB и группам – Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р51330.5-99. Насосы комплектуются сальниковыми или торцовыми уплотнениями (одинарными, двойными, двойными типа «Тандем»). Агрегаты насосные комплектуются взрывозащищенными электродвигателями и поставляются на сварных рамах или фундаментных литых плитах.

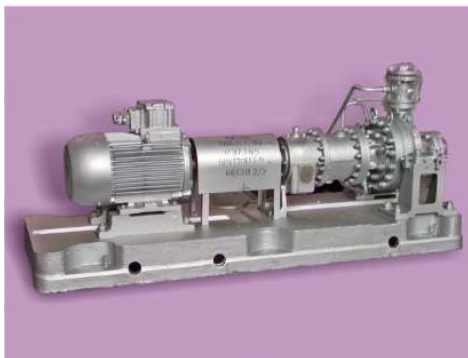
Насосы НТ и агрегаты насосные на их базе



Применяются в технологических установках для перекачивания нефти, сжиженных углеводородных газов и других нефтепродуктов плотностью не более 1200 кг/м^3 . Температура перекачиваемой жидкости от -80°C до $+400^\circ\text{C}$. Вязкость от $2,0 \cdot 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$ до $6,0 \cdot 10^{-4} \text{ м}^2/\text{с}$. Выбор материала проточной части насоса зависит от температуры и свойств перекачиваемой жидкости. Насосы выпускаются в климатическом исполнении У, Т, категории размещения 2,3 и 4 по ГОСТ 15150-69. Предназначены для работы на взрывоопасных производствах, на которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к категории взрывоопасности IIA и IIB по ГОСТ Р51330.11-99, группам – Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р51330.5-99.

Насосы комплектуются сальниковыми или торцовыми уплотнениями (одинарными, двойными, двойными типа «Тандем»). Агрегаты насосные комплектуются взрывозащищенными электродвигателями и поставляются на сварных рамах.

Насосы ТКАМ и агрегаты насосные на их базе



Применяются в технологических установках для перекачивания в стационарных условиях нейтральных, агрессивных, легко воспламеняющихся жидкостей и сжиженных газов плотностью не более 1000 кг/м^3 , с температурой от -40°C до $+100^\circ\text{C}$, вязкостью не более $30 \cdot 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$. Проточная часть насосов выполняется из нержавеющей стали. Предназначены для работы на взрывоопасных производствах, на которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, относящихся к категории взрывоопасности IIA, IIB и группам – Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ Р51330.5-99.

Вращение от привода передается с помощью магнитной муфты через герметичную оболочку (титановый экран). Такая конструкция обеспечивает полную герметичность насоса. Магнитное поле создается двумя магнитами, которые расположены на внутренней и наружной полумуфтах. Применяются подшипники, выполненные из устойчивой к износу стали и графита, стойкого к химически агрессивным средам. Агрегаты насосные комплектуются взрывозащищенными электродвигателями, магнитными самоочищающимися фильтрами. Агрегаты насосные устанавливаются на сварной раме.

Моноблочный вихревой насос С5/140Т



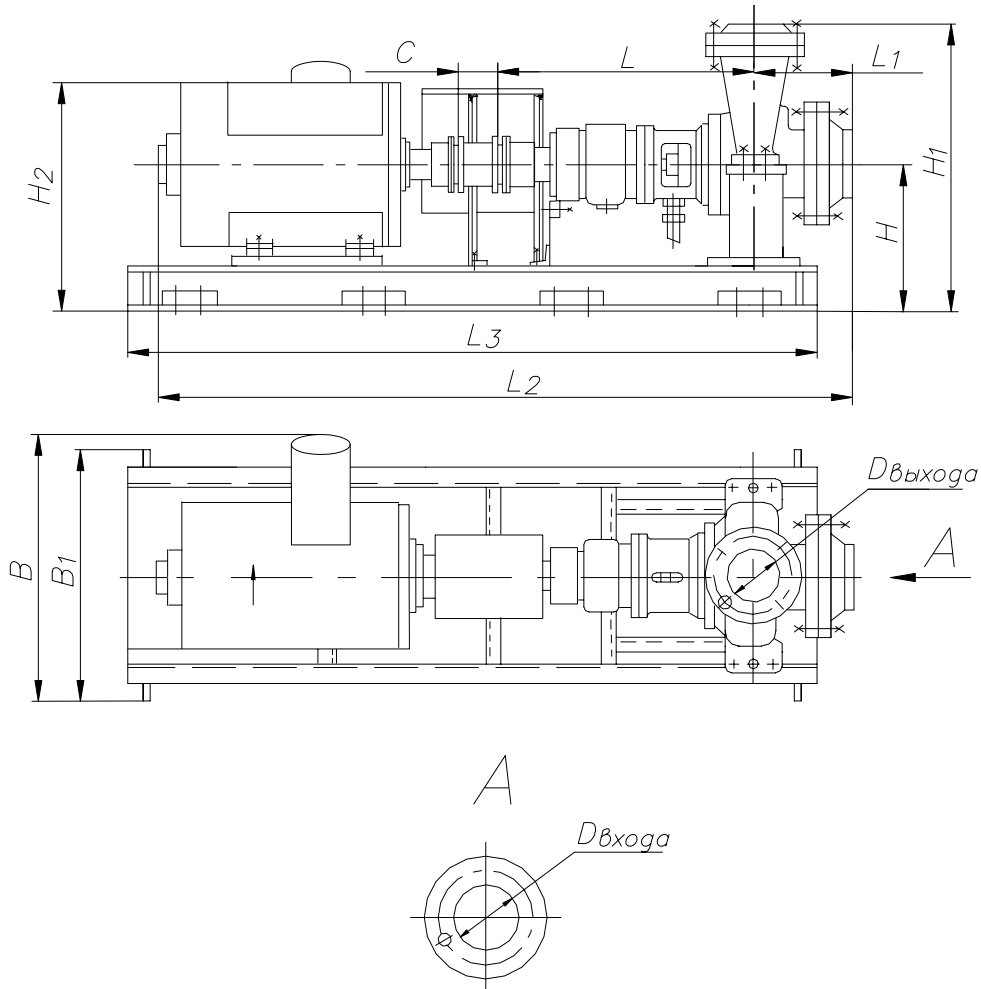
Применяется в технологических установках для перекачивания сжиженных углеводородных газов (пропан, бутан и их смесей) плотностью не более 600 кг/м^3 , температурой от -40°C до $+45^\circ\text{C}$ и вязкостью не более $2 \cdot 10^{-7} \text{ м}^2/\text{с}$. Проточная часть насоса выполняется из стали 25Л. Выпускается в климатическом исполнении У, Т, категория размещения 2, 3 и 4 по ГОСТ 15150-69. Предназначен для работы в помещениях, где по условиям работы возможно образование взрывоопасных смесей горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категории взрывоопасности IIA и IIB по ГОСТ Р51330.11-5, группам - Т1, Т2, Т3 и Т4 по ГОСТ 12.1.011-78.

Насос монтируется на удлиненном валу взрывобезопасного электродвигателя ВА160СА-2. На электронасосе имеется система отверстий для подвода и отвода продукта и уплотнительной жидкости в торцовое уплотнение типа «Тандем» и бачок. Поставляется на сварной раме.

**Насосы центробежные нефтяные НК, НКВ, ТКА, НТ
и агрегаты насосные на их базе**

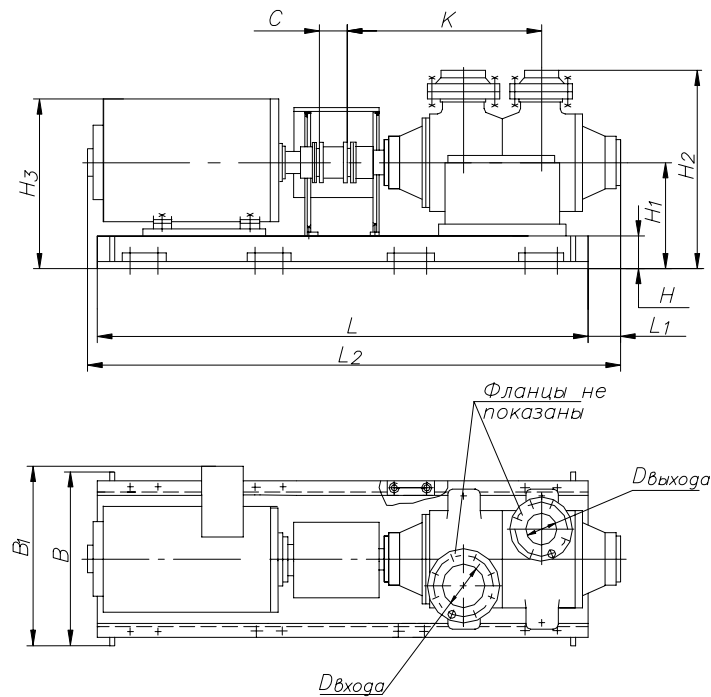
Заказ	Обозначение	Число оборотов насоса, об/мин				Примечание
		2950		1475		
		Подача, м ³ /ч	Напор, м	Подача, м ³ /ч	Напор, м	
Нефтяные насосы типа ТКА (консольные)						
36	ТКА 16/80	16	80	8	20	1. Указанные подача и напор - номинальные. 2. Насосы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 28158-89; ТУ26-02-766-84; 3. Материал проточной части насосов: С- сталь углеродистая 25Л; Х- сталь хромистая 20Х5МЛ; Н- сталь хромоникельтитановая 12Х18Н9ТЛ;
43	ТКА 16/125	16	125	8	30	
37	ТКА 32/80	32	80	16	20	
25	ТКА 32/125	32	125	16	30	
27	ТКА 63/80	63	80	32	20	
28	ТКА 63/125	63	125	32	30	
62	ТКА 63/200 (НК65/35-240)	63	200	32	70	
		32	200	16	70	
38	ТКА 120/80	120	80	60	20	
55	ТКА 120/125	120	125	60	30	
29	ТКА 210/80	210	80	120	20	
54	ТКА 210/125	210	125	120	30	
31	ТКА 315/125 (ТКН 315/125)	-	-	315	125	
Нефтяные насосы типа НКВ и НК (консольные)						
14	НК 12/40	12	40	-	-	
93	НК 200/370	200	370	100	100	
		120	370	60	90	
53	НКВ 210/200	210	200	100	50	
		120	200	60	50	
78	НКВ 360/80	360	80	180	20	
16	НКВ 360/125	360	125	180	30	
20	НКВ 360/200	360	200	180	50	
17	НКВ 360/320	360	320	180	80	
15	НКВ 600/125	600	125	300	30	
82	НКВ 600/200	600	200	300	50	
18	НКВ 600/320	600	320	300	80	
85	НКВ 1000/50	-	-	1000	50	
13	НКВ 1000/200	1000	200	500	50	
83	НКВ 1000/320	1000	320	600	80	
Нефтяные насосы типа НТ (двухпорные)						
91	НТ 120/320	120	320	60	80	
92	НТ 210/200	-	-	210	200	
90	НТ 210/320	210	320	100	80	
80	НТ 300/200	-	-	300	200	
79	НТ 560/335-300	560	300	280	75	
		335	300	170	75	
Нефтяные насосы типа ТКАм (герметичные, до+100° С)						
35	ТКАм 16/80	16	80	8	20	Материал проточной части насосов: Н- сталь хромоникельтитановая 12Х18Н9ТЛ.
42	ТКАм 16/125	16	125	8	30	
32	ТКАм 32/80	32	80	16	20	
47	ТКАм 32/125	32	125	16	30	
46	ТКАм 63/125	63	125	32	30	
30	ТКАм 210/80	210	80	100	20	
34	ТКАм 32/80 спец.	32	80	16	20	Среда с повышенным содержанием твердых частиц.
40	ТКАм 63/80 спец.	63	80	32	20	
Моноблочный вихревой насос типа С5/140Т						
66	С5/140Т	5	140	-	-	Для перекачки сжиженного газа

Габаритные размеры насосных агрегатов типов ТКА, НКВ, НК



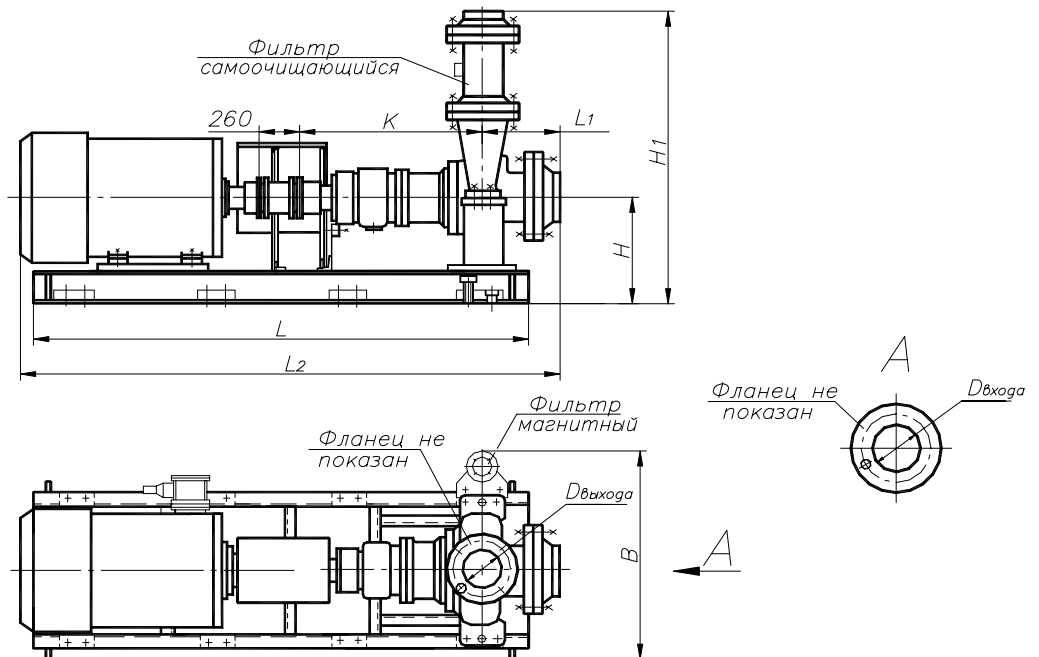
Тип насоса	Д входа	Д выхода	C	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	H ₂	B	B ₁
ТКА 16/80	75	38	260	759	188	1882	1550	440	753	760	590	692
ТКА 16/125	66	38		774	192	2020	1830		754	860	690	845
ТКА 32/80	75	40		778	247	2035	1700		760	820	620	720
ТКА 32/125	75	40		777	246	2083	1720		805	850	740	842
ТКА 63/80	100	50	260	778	247	2080	1700	440	760	840	620	720
ТКА 63/125		50		777	246	2213	1920	440	805	870	740	842
ТКА 63/200		70		858	368	2700	2200	500	900	940	976	912
ТКА 120/80	150	100	260	777	273	2125	1920	440	808	850	740	842
ТКА 120/125		80		788	260	2505	2000	470	975	1025	1020	915
ТКА 210/80	150	100	260	777	273	2420	2000	470	868	940	910	842
ТКА 210/125				788	260	2533	2000	470	885	940	1020	915
ТКА 315/125	200	150	260	930	330	2605	2330	655	1360	1225	1175	1180
НК 12/40	50	25	160	597	155	1455	1280	280	510	546	-	535
НК 200/370	150	100	260	894	438	3480	2650	690	1150	1280	1375	1140
НКВ 210/200	150	100	260	833	283	2685	2250	570	1030	950	1140	1070
НКВ 360/80	200	150	260	767	294	2550	2000	470	923	940	1135	915
НКВ 360/125				842	235	2820	2150	615	1078	1335	1120	1032
НКВ 360/200				837	334	3200	2300	620	1180	1240	1350	946
НКВ 360/320				927	339	3370	2730	760	1400	1320	1356	1142
НКВ 600/125	250	200	260	848	336	2935	2700	690	1234	1250	1225	1058
НКВ 600/200			260	937	344	3050	2960	680	1315	1270	1370	1122
НКВ 600/320			244	936	348	3450	3200	790	1505	1550	1650	1350
НКВ 1000/50	300	250	260	951	426	3480	2450	560	1185	1250	1350	1120
НКВ 1000/200			244	937	416	3522	3200	800	1468	1560	1737	1324
НКВ 1000/320			268	965	466	3830	3600	810	1578	1570	1545	1470

Габаритные размеры насосных агрегатов типа НТ



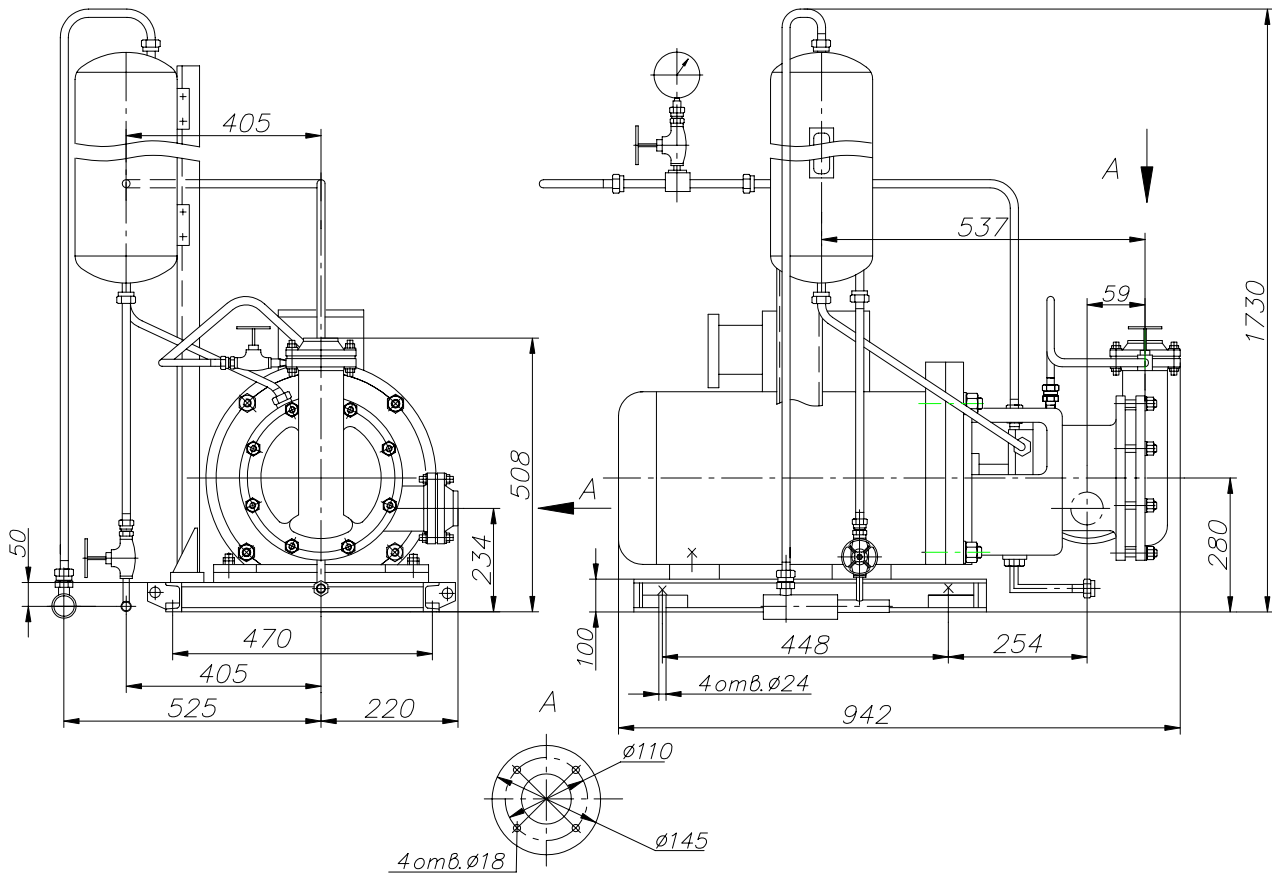
Тип насоса	D входа	D выхода	C	K	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	B	B ₁
НТ120/320	150	100	260	907	2400	380	3052	200	560	1120	1000	1020	1090
НТ210/200	200	150		952	2750	228	2642		840	1618	1140	1490	1430
НТ210/320	150	100		907	2850	380	3536		560/690	1120/1250	1250	1090	1350
НТ560/335-300	250	200		959	3400	263	3890		820	1385	1580	1390	1752

Габаритные размеры насосных агрегатов типа ТКАм



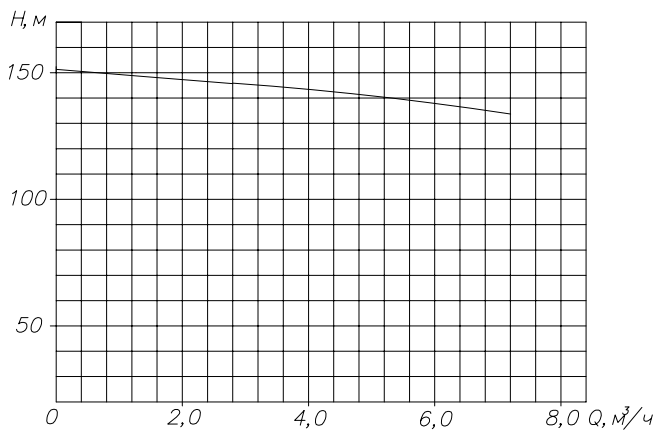
Тип насоса	D входа	D выхода	K	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	B
ТКАм 16/80	75	38	626	1400	188	1664	440	885	795
ТКАм 16/125	50	38	605	1580	176	1746	375	830	745
ТКАм 32/80	75	40	627	1560	240	1775	440	900	855
ТКАм 32/125	75	40	608	1720	236	1869	440	930	920
ТКАм 63/125	100	50	609	1720	246	1965	440	945	840
ТКАм 210/80	150	100	630	1720	273	2072	440	955	925
ТКАм 32/80спец.	75	40	778	1700	240	2028	440	900	780
ТКАм 63/80спец.	100	50	781	2150	247	1994	440	895	825

Габаритные размеры моноблочного вихревого насосного агрегата С5/140Т

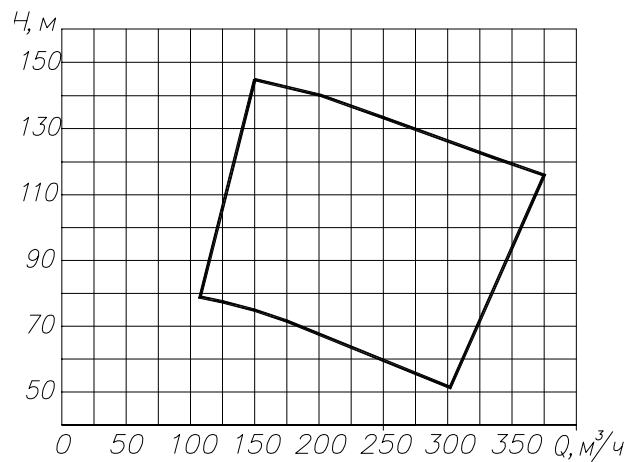


ПОЛЯ Q-Н ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НЕФТЯНЫХ НАСОСОВ

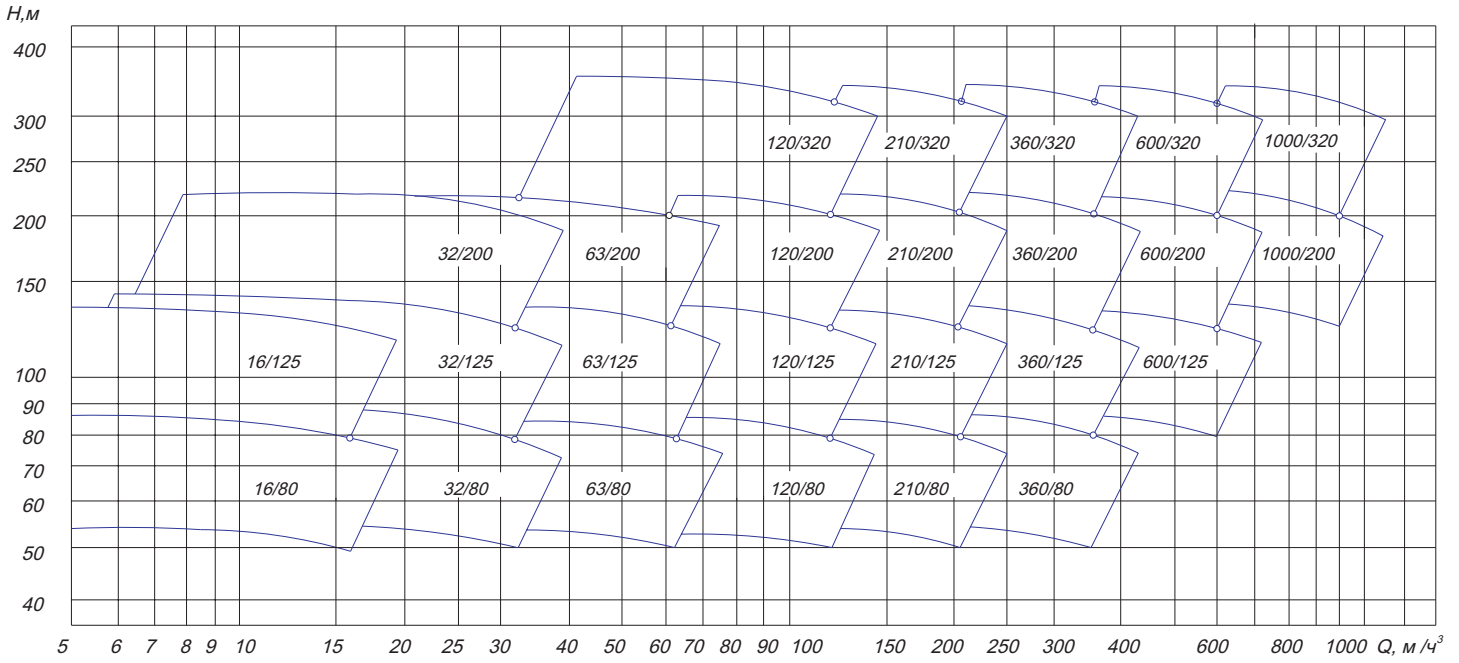
ПОЛЕ Q-Н Моноблочного вихревого насоса С5/140Т
 $n=2950 \text{ об/мин}$ $v=0,01 \text{ см}^2/\text{с}$



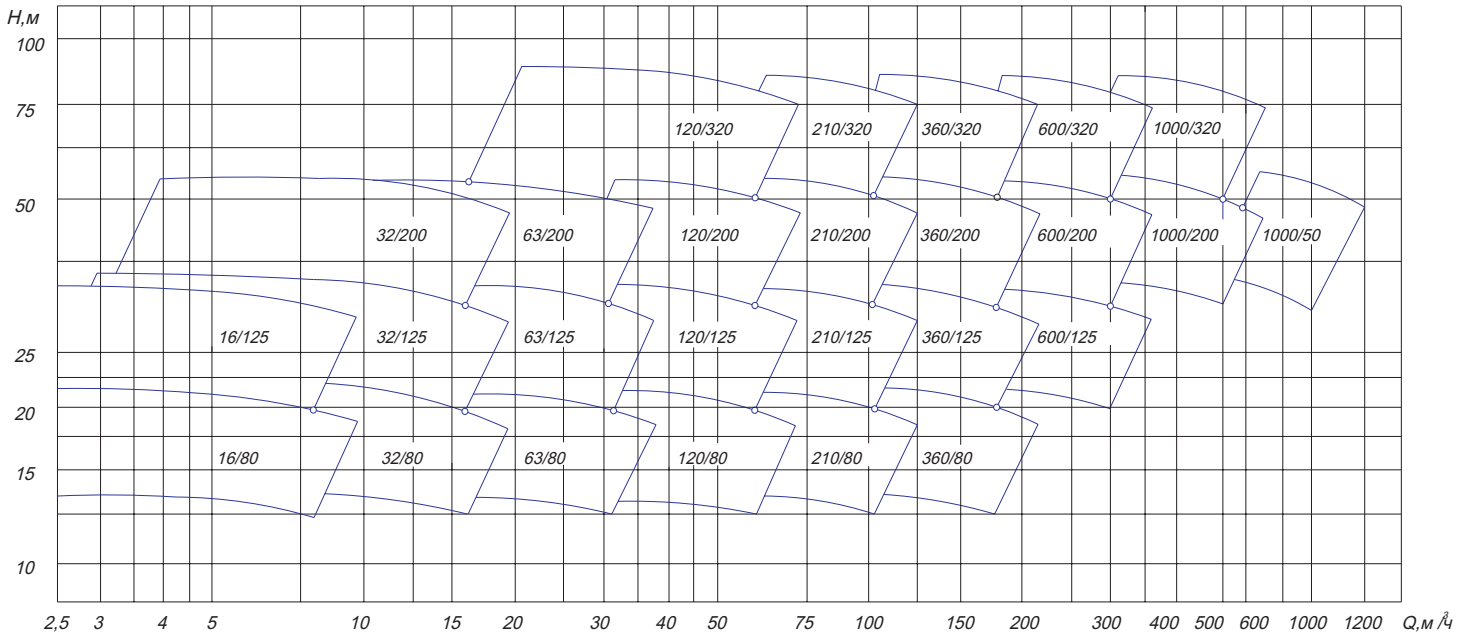
ПОЛЕ Q-Н Центробежного нефтяного насоса ТКА 315/125
 $n=1475 \text{ об/мин}$ $v=0,01 \text{ см}^2/\text{с}$



Поля Q-H центробежных нефтяных насосов ТКА и НКВ
 $n=2950$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с

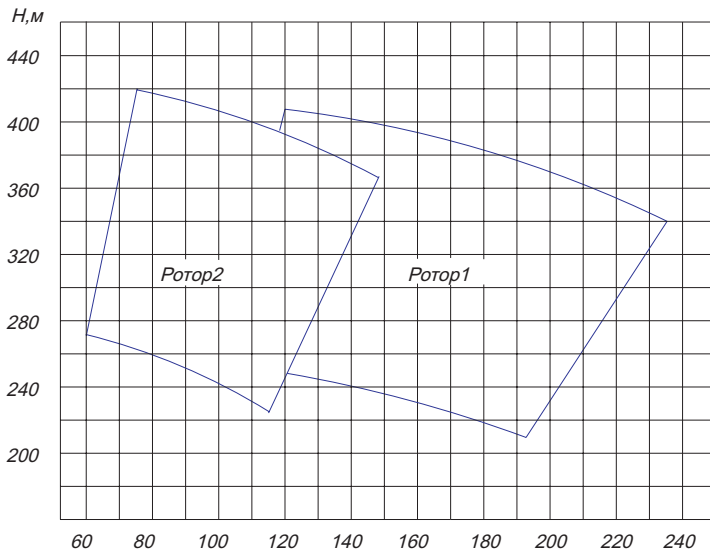


Поля Q-H центробежных нефтяных насосов ТКА и НКВ
 $n=1475$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с

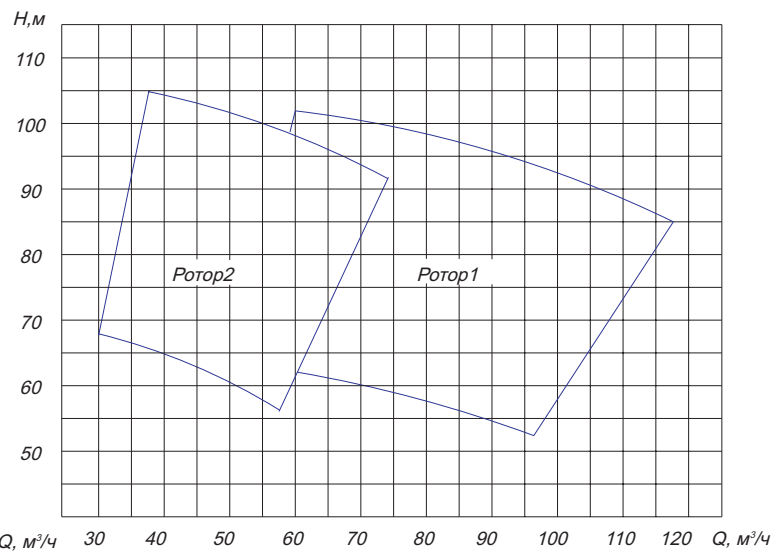


Поля Q-H центробежного нефтяного насоса НК 200/370

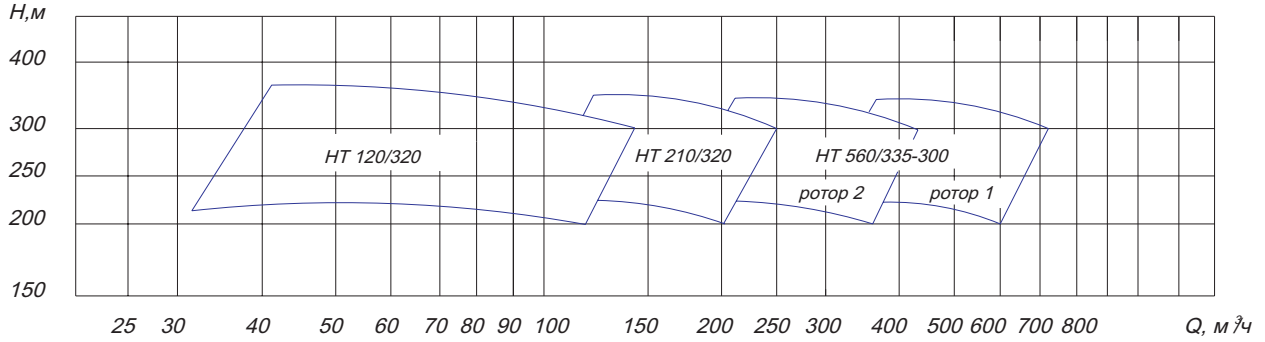
$n=2950$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с



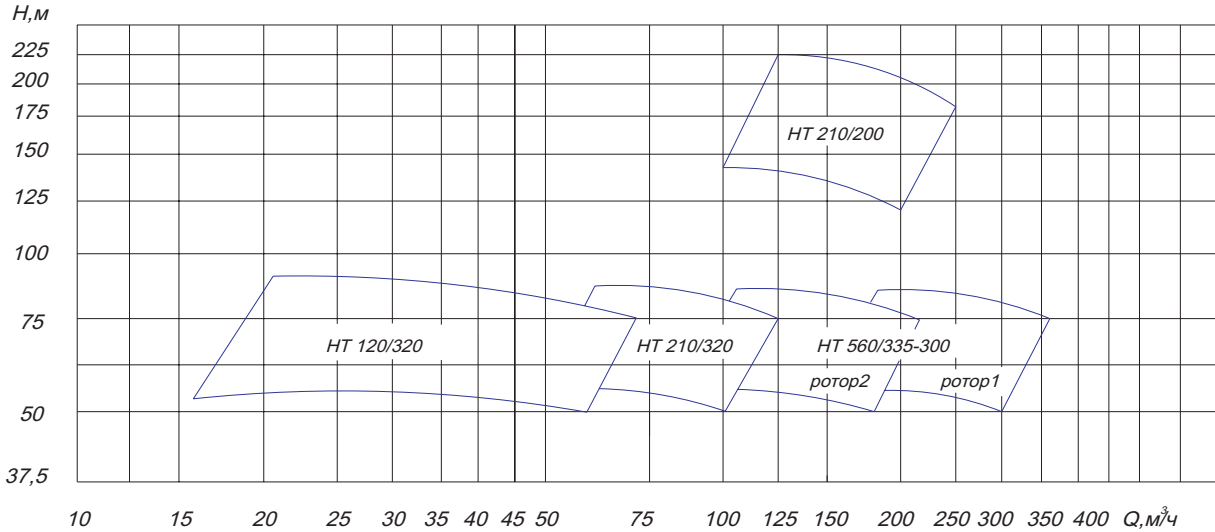
$n=1475$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с



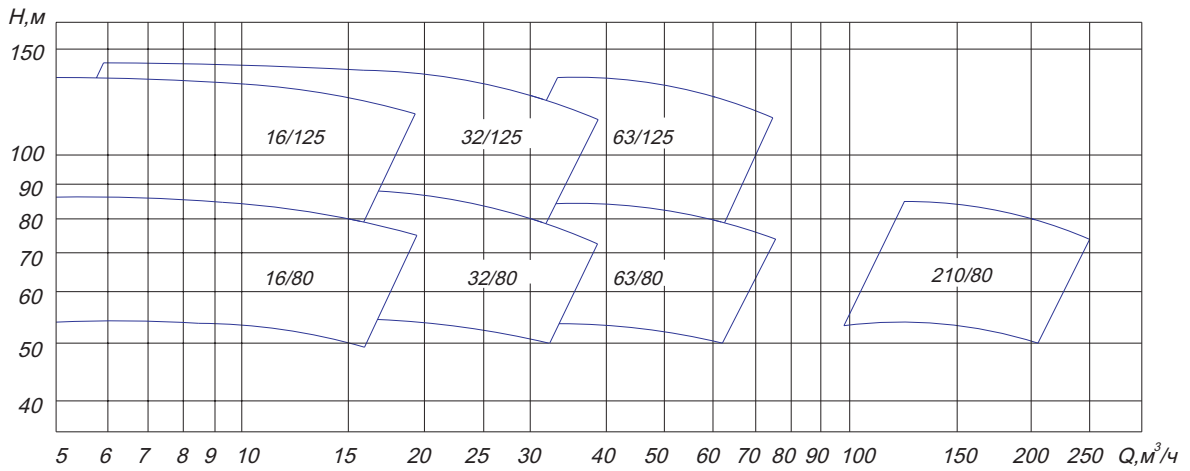
Поля Q-H центробежных нефтяных насосов НТ
 $n=2950$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с



Поля Q-H центробежных нефтяных насосов НТ
 $n=1475$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с



Поля Q-H центробежных нефтяных герметичных насосов ТКМ
 $n=2950$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с



Поля Q-H центробежных нефтяных герметичных насосов ТКМ
 $n=2950$ об/мин $\nu=0,1 \cdot 10^{-5}$ см²/с

